

発行日 年 月 日
 受付日 年 月 日

No _____

試験成績報告書

試験機関名 _____

印 _____

アパレル・納入先		素材仕入先・メーカー			
社名		社名		組成	
ブランド		部課名			
アイテム		生地名			
生地名		生地番		加工内容	
品番 (アパレル)				染色加工場	
色数				染料 (顔料) 部属	
生地	見本 / 量産	メーカー名		番手 (疋・ヨ)	×
		メーカー生地番号		密度 (本/inch)	疋 / ヨ
				目付 (g / m ²)	

試験項目	試験方法	試料 色番	1	2	3	4
			耐光 (級)	JIS L 0842, L 0843	変退色	
摩擦 (級)	JIS L 0849 形	乾	汚染			
		湿	汚染			
洗濯 (級)	JIS L 0844 A-1, A-2 (綿/絹, ナイロン) 液汚染 大丸法	変退色	/	/	/	/
		汚染				
ドライクリーニング (級)	JIS L 0860 A 法 パークロ, 石油 液汚染 大丸法準拠	変退色	/	/	/	/
		汚染				
		汚染				
汗 (級)	JIS L 0848 (綿/絹, ナイロン)	酸	変退色	/	/	/
			汚染			
		アルカリ	変退色	/	/	/
			汚染			
水 (級)	JIS L 0846 (綿/絹, ナイロン)	変退色	/	/	/	/
		汚染				
ホットプレッシング (級)	JIS L 0850	変退色				
		汚染				
光及び汗 (級)	JIS L 0888 A 法	酸	変退色			
		アルカリ	変退色			
色泣き (有・無)	大丸法 法					
寸法変化・外観	浸漬法 (%)	JIS L 1018	たて			
		JIS L 1096 C 法	よこ			
	電気洗濯機法 (%)	JIS L 1018 JIS L 1096 G 法	たて			
			よこ			
	プレス法 (%)	JIS L 1096 H-2 法 (直後 / 3H 後)	たて	/	/	/
			よこ	/	/	/
	ハイグラルエキスパンション (%)	毛検法	たて			
			よこ			
接着プレス機法 (%)	140°C 15秒	たて				
		よこ				
パブリング (級)	毛検法 (30M 後/24H 後)		/	/	/	
カーリング (級)	毛検法 (5M 後/24H 後)		/	/	/	
強度	引張強さ (N)	JIS L 1096 A 法 (ラベルドストリップ法)	たて			
			よこ			
	引裂強さ (N)	JIS L 1096 D 法 (ペンジュラム法)	たて			
			よこ			
破裂強さ (kPa)	JIS L 1018 A 法					
摩耗強さ (回)	JIS L 1096 A-1, E 法	平面				
	JIS L 1096 A-3 法	折目疋 折目ヨ				
その他	ピリング (級)	JIS L 1076 A 法				
	滑脱抵抗力 (mm)	JIS L 1096 B 法 荷重 49.0N, 117.7N	たて			
			よこ			
	パイル保持性 (%・級)	A 法, 化検, 紡検, 大丸				
	はっ水度	JIS L 1092 スプレー試験	初 / 後	/	/	/
JIS L 1030 (%)			1	2	3	4
混用率	-----	試料				

所見						